



Procedimiento ANALISIS DE RIESGOS DFMEA/PFMEA

No. Control:

IMTECH-PING-001

Fecha:

04-abr-22

Revisión:

001

2. Propósito:

Establecer el proceso para elaborar, controlar y administrar los PFMEA's/DFMEA's de IMTECH

3. Referencias:

Manual PFMEA del AIAG

[Manual de Calidad](#)

4. Definiciones

- PFMEA / DFMEA: El análisis de los modos y de los efectos de fallo, es un procedimiento disciplinado para identificar las formas en que un proceso puede fallar, así como para planear la prevención de tales fallas.
- AIAG: (Automotive Industry Action Group) AIAG es un grupo donde los miembros de la industria automotriz colaboran para desarrollar estándares globales comunes de calidad, cadena de suministro, y las cuestiones de responsabilidad corporativa.
- EQUIPO MULTIDISCIPLINARIO DEL PROGRAMA: Equipo de trabajo formado para monitorear la ejecución de los eventos / actividades requeridas en este procedimiento. El personal de las áreas de Sistemas de Calidad, Producción, Ingeniería, Ventas, Diseño incluyendo la Gerencia participa.
- SEVERIDAD: Es la evaluación del nivel de impacto del modo de falla al cliente.
- DETECCIÓN: Es la evaluación de que tan robustos son los controles que detectan el modo de falla.
- OCURRENCIA: Es que tan frecuente la causa de una falla puede ocurrir.
- RPN: Risk Priority Number, numero de prioridad de riesgo, es el producto del valor de la severidad por el valor de la ocurrencia y por el valor de la detección.

5. Lineamientos

- a) Se elaboraran DFMEA y/o PFMEA solo si el es requerido por el cliente o que IMTECH lo considere necesario, no es obligacion de IMTECH tener los DFMEA y/o PFMEA.
- b) Los PMEAs se revisarán anualmente si y solo si el cliente lo declara en sus requerimientos, de lo contrario se realizarán las revisiones de acuerdo a los casos que se mencionan e el inciso c), implementando cualquier cambio necesario para asegurarse de que estos procesos logran los resultados previstos;
- c) Los PMEAs serán revisados y actualizados si aplica, mínimo cuando alguna de las siguientes situaciones
 - Los valores RPN sean iguales ó mayores que 100, y/o con características de orden gubernamental, regulatorio legal y / ó de seguridad.
 - Se haya recibido retroalimentación de cliente por quejas, fallas de garantía, fallas de mercado etc.
 - Se reciba un reclamo Interno.
 - Se reciba retroalimentación de auditorias de producto y/o proceso, por auditorias internas, externas y/o de clientes.
 - Se promueva un cambio de producto y/ ó proceso, internamente ó por el cliente.
 - Se realice alguna actividad de mejora.
 - Por lecciones aprendidas.
 - Por desperdicio o reproceso.
- d) La elaboración del PFMEA / DFMEA se hará siguiendo las guías del manual de PFMEA AIAG, el formato a utilizar será el que el cliente provea, o el que IMTECH tenga como formato.

6. DESCRIPCION DEL PROCESO:

Ver pagina o pestaña siguiente de Creación, Actualización y Control de DFMEA's/PFMEA's

Dueño del proceso:

Ingeniería

Aprobador (es):

Gerente de Proyectos

